

SJ

中华人民共和国电子工业部部标准

SJ 2977~2980-88

组合冲模

结构要素 编号规则
典型结构 零件技术条件

1988-03-28发布

1988-12-01实施

中华人民共和国电子工业部 批准

目 录

1	SJ2977-88	组合冲模	结构要素.....	(1)
2	SJ2978-88	组合冲模	编号规则.....	(3)
3	SJ2979-88	组合冲模	典型结构.....	(15)
4	SJ2980-88	组合冲模	零件技术条件.....	(85)

组合冲模 编号规则

本标准规定了组合冲模编号规则。

本标准适用于组合冲模元件及合件的编号。

- 1 组合冲模元件及合件的编号是采用五位数字表示；第一位数字表示类别号；第二、第三位数字表示型别号；第四、第五位数字表示规格号。
- 2 组合冲模元件及合件共分八大类，各类分别用数字1,2,3,4,5,6,7,8表示，见表1。

表 1

1	基 础 件	5	定 位 件
2	支 承 件	6	紧 固 件
3	刃 口 件	7	辅 助 件
4	导 向 件	8	合 件

3 组合冲模元件及合件的型别编号：表2~表9。

4 对已订部标准《组合冲模类型和尺寸》的规定执行，对未订部标的组合冲模元件及合件，其编号可根据本规则由企业自行给出。

5 标注示例：

